

1-KOTER PLAĞI TEK GİRİŞLİ DISPOSABLE

1. Malzeme, BOWA ARC 303 Cihazına ve diğer tüm Elektrokoter cihazlarıyla tam uyumlu olmalıdır.
2. Malzemeyi veren firma plak altında oluşabilecek yanmalarda ve cihazla uyumsuzluklardan dolayı oluşabilecek her türlü sorumluluğu kabul etmiş sayılır.
3. Plaklar hipoallerjenik malzemeden yapılmış ve esnek yapıda olmalıdır.
4. Plaklar, 245x150x150mm ölçülerinde tüm plak yüzeyi cilde yapışmalı, kullanılan yapıştırıcı da iletken olmalıdır.
5. Plaklar sıvıya maruz kaldığında kolay çıkmamalı, sıvı rezistans özelliği olmalıdır.
6. Plak yapıştırıldığı yerden kolay çıkartılmalı ve ciltte atık bırakmamalıdır.
7. Plak ambalajları plakların yapışma ve esneklik özelliklerini dış etkenlerden koruyacak özellikte olmalı, ambalaj üzerinde uygulama şekli ve son kullanma tarihi bulunmalıdır.
8. Verilen her 100 adet koter plağının yanında bir BOWA ARC 303 cihazına uygun ve diğer Koterlerle uyumlu ara kablosu bölümün elindeki numuneye uygun olarak verilecektir.
9. Plaklar için verilecek ara kabloların çapı 0,75 mm (çoklu) olmalıdır.
10. Plaka soket kısmı kabloya pesli veya contalı olmalıdır.
11. Kablo dış izolasyonusilikonize olmalıdır.
12. Malzeme depo teslim tarihinden itibaren 2 yıl miyadlı olmalıdır.

2-DAİRESEL ANASTAMOZ STAPLERİ 31 MM (KALIN DOKU)

1. Disposable Olmalıdır.
2. Açık ve Eridoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır
3. Dairesel iki sıralı titanyum zimba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu uç- uca veya uç - yana anastamoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Stapler; tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zimba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
6. Tutacın uç kısmında staplerin ölçüleri yazmalıdır.
7. Tutaçtaki trokar üzerinde anvilin trokara yerleştirilebileceğini gösteren turuncu bir bant olmalıdır.Bu bant anvil tutaca doğru olarak sabitlendiğinde görülmemelidir.
8. Ayrılabilir anvilin shaftının üzerinde bulunan delikler ve renkli bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse-string çentiği bulunmalıdır.
10. Anvil üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen renkli plastik bir tutma çentiği bulunmalıdır.
11. Tutacın ön kısmında bulunan penceresinde, staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren ve her yönden görülebilen bir indikatörü olmalıdır.
12. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
13. Staplerm bıçağı 440 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
14. Anvilin staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyi sert bir materyalden yapılmış olmalıdır ve bu bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.
15. Staplerm ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anvilin başının düştüğünü belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
16. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.

17. Staplerin tutacında istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır.
18. Staplerin tutacı açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
19. Kartuş dış çapı 31.6 ($\pm 0,5$) mm, dairesel bıçak çapı 22.5 ($\pm 0,5$) mm olmalıdır.
20. Zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
21. Kartuş içerisinde 30 (± 1) adet titanyum zimba olmalıdır.
22. Staplerin şaftının uzunluğu 22 (± 2) cm olmalıdır.
23. Ateşleme sonrasında oluşan anastomozun dudakları 1.9 ($\pm 0,5$) mm olmalıdır.
24. Kartuş rengi staplerin zimba bacak boyu özelliğini belirten renkte olmalıdır
25. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde sabit kartuş bulunmalıdır.
26. Steril paketin içerisinde, gerekli vakalarda düşük profilli anvile takılarak kullanılabilecek künt uçlu ve sivri uçlu olmak üzere 2 ayrı çeşit plastik delici trokar bulunmalıdır.
27. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
28. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
29. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.

3-DAİRESEL ANASTAMOZ STAPLERİ 28 MM (KALIN DOKU)

1. Disposable Olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır
3. Dairesel iki sıralı titanyum zimba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç - uca veya uç - yana anastamoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Stapler;tutaç,çevirme kanadı,emniyet mandalı,eğri şaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zimba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
6. Tutacın uç kısmında staplerin ölçüleri yazmalıdır.
7. Tutaçtaki trokar üzerinde anvilin trokara yerleştirilebileceğini gösteren turuncu bir bant olmalıdır.Bu bant anvil tutaca doğru olarak sabitlendiğinde görülmemelidir.
8. Ayrılabilir anvilin şaftının üzerinde bulunan delikler ve renkli bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse-string çentiği bulunmalıdır.
10. Anvil üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen renkli plastik bir tutma çentiği bulunmalıdır.
11. Tutacın ön kısmında bulunan penceresinde, staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren ve her yönden görülebilen bir indikatörü olmalıdır.
12. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmeyeceği taktirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
13. Staplerin bıçağı 440 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
14. Anviline staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyi sert bir materyalden yapılmış olmalıdır ve bu bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.
15. Staplerin ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anviline başının düştüğünü belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
16. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
17. Staplerin tutacında istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır.
18. Staplerin tutacı açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
19. Kartuş dış çapı 28.6 ($\pm 0,5$) mm, dairesel bıçak çapı 19.5 ($\pm 0,5$) mm olmalıdır.
20. Zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
21. Kartuş içerisinde 26 (± 1) adet titanyum zimba olmalıdır.
22. Staplerin şaftının uzunluğu 22 (± 2) cm olmalıdır.
23. Ateşleme sonrasında oluşan anastomozun dudakları 1.9 ($\pm 0,5$) mm olmalıdır.
24. Kartuş rengi staplerin zimba bacak boyu özelliğini belirten renkte olmalıdır

25. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde sabit kartuş bulunmalıdır.
26. Steril paketin içerisinde, gerekli vakalarda düşük profilli anvile takılarak kullanılabilecek künt uçlu ve sivri uçlu olmak üzere 2 ayrı çeşit plastik delici trokar bulunmalıdır.
27. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
28. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
29. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
30. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
31. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.

4-DAİRESEL ANASTAMOZ STAPLERİ 25 MM (KALIN DOKU)

1. Disposable Olmalıdır.
2. Açık ve Eridoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır
3. Dairesel iki sıralı titanyum zimba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç - uca veya uç -yana anastamoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Stapler;tutaç,çevirme kanadı,emniyet mandalı,eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zimba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
6. Tutacın uç kısmında staplerin ölçüleri yazmalıdır.
7. Tutaçtaki trokar üzerinde anvilin trokara yerleştirilebileceğini gösteren turuncu bir bant olmalıdır. Bu bant anvil tutaca doğru olarak sabitlendiğinde görülmemelidir.
8. Ayrılabilir anvilin shaftının üzerinde bulunan delikler ve renkli bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse-string çentiği bulunmalıdır.
10. Anvil üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen renkli plastik bir tutma çentiği bulunmalıdır.
11. Tutacın ön kısmında bulunan penceresinde , staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren ve her yönden görülebilen bir indikatörü olmalıdır.
12. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
13. Staplerin bıçağı 440 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
14. Anvilin staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyi sert bir materyalden yapılmış olmalıdır ve bu bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.
15. Staplerin ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anvilin başının düştüğünü belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
16. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
17. Staplerin tutacında istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır.
18. Staplerin tutacı açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
19. Kartuş dış çapı 25.6 (± 0,5) mm, dairesel bıçak çapı 16.5 (± 0,5) mm olmalıdır.
20. Zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
21. Kartuş içerisinde 22 (± 1) adet titanyum zimba olmalıdır.
22. Staplerin shaftının uzunluğu 22 (±2) cm olmalıdır.
23. Ateşleme sonrasında oluşan anastomozun dudakları 1.9 (±0,5) mm olmalıdır.
24. Kartuş rengi staplerin zimba bacak boyu özelliğini belirten renkte olmalıdır
25. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde sabit kartuş bulunmalıdır.
26. Steril paketin içerisinde, gerekli vakalarda düşük profilli anvile takılarak kullanılabilecek künt uçlu ve sivri uçlu olmak üzere 2 ayrı çeşit plastik delici trokar bulunmalıdır.
27. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
28. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
29. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.

5-ENDO TACKER

- 1-Tamamı disposable olmalıdır.
- 2- Açık ve laporoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
- 3- Emilemeyen mesh sabitleyici stapler 5 mm çapında olmalıdır.
- 4- Emilemeyen mesh sabitleyici staplerin şaft uzunluğu 36 cm olmalıdır.
- 5- Emilemeyen mesh sabitleyici stapler içinde helical şeklinde en az 30 adet titanyum zımba olmalıdır.
- 6- Emilemeyen mesh sabitleyici staplerin içindeki titanyum helical zımbanın genişliği 4.0 mm, yüksekliği 3.8 mm olmalıdır.
- 7-Emilemeyen mesh sabitleyici staplerin şaft kısmı, laporoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için koyu renkli yalıtkan metaryalle kaplanmış olmalıdır.
- 8-Emilemeyen mesh sabitleyici stapler içindeki helical zımba atravmatik olmalı ve dokuya kıvrılarak girmelidir.
- 9-Mesh sabitleyici stapler şaftının uç kısmı aynı zamanda çıkarılmak istenen zımbalar için sökücü olarak kullanıma uygun olmalıdır.
- 10- Mesh sabitleyici staplerdeki zımbanın helical kapanışı etrafındaki diğer dokulara zarar vermemesi ve zımbanın dokudan kendiliğinden ayrılmaması için arkası kıvrılarak kapanmalıdır.
- 11-Steril paketli malzeme en az 2'yi l miyadlı olmalıdır.

6-ENDO SPESİMEN 10 MM

13. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
14. Endoskopik spesimen torbasının şaftı 10 ± 1 mm çapında olmalıdır.
15. Endoskopik spesimen torbasının kanül uzunluğu en az 20 cm olmalıdır.
16. Endoskopik spesimen torbası yırtılmaya dayanıklı poliüretan malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
17. Endoskopik spesimen torbasının ağız çapı en az 7,5 cm, derinliği en az 15 cm olmalı ve konik şeklinde açılabilmelidir.
18. Endoskopik spesimen torbasının kanülü, trokarsız kullanıma uygun olabilmesi için hava kaçırmayı engelleyen üstü kapalı sisteme sahip olmalıdır.
19. Endoskopik spesimen torbasının ağzında, torba açıklığının batın içerisinde korunabilmesi ve kolay tutulabilmesi için sert bir şerit bulunmalıdır.
20. Tek kullanımlık olmalıdır.

7-LAPAROSKOPİK KLİPS ATICI MEDIUM LARGE

1. Atıcının içinde en az 15 adet orta- büyük boy titanyum klip bulunmalıdır.
2. Kolanjiyogramkatateri yerleştirmek için ara kapanma ayarına sahip olmalıdır.
3. Klip dış yüzeyinde ve uygulayıcı çenelerin iç yüzeyinde, klipin – yarı kapanmış durumunda olsa dahi- uygulayıcıdan düşmemesini sağlayan çentikler olmalıdır.
4. Klip iç yüzeyinde, kapandığında ligasyon emniyeti sağlayan yatay ve dikey çentikler bulunmalıdır.
5. Klipler, kapatma esnasında dokunun klip dışına kaymasını önleyen, distal ucun önce kapanması özelliğine sahip olmalıdır.
6. Klip atılma esnasında klips bacakları birbirini çaprazlamamalıdır.
7. Kapanmış klip uzunluğu en az 8.8 mm olmalıdır.
8. Şaftın çapı en fazla 10- 11 mm trokardan geçebilecek özellikte olmalıdır.
9. Şaft her iki tarafa 360° dönebilmelidir.
10. Uygulayıcının ucunda kliplerin bittiğini gösteren renkli indikatör bulunmalıdır.
11. Tek kullanımlık olmalıdır.
12. Orijinal steril ambalajında olmalıdır.
13. Yükleniciler, şartname dokümanında yer alan 'Genel Hükümler' başlıklı içerikte yer alan maddelere ilgili ürünlerin teslimi, muayene kabulü ve ilgili ürünler kurum stoğunda bitene kadar geçen süre boyunca uymayı taahhüt ederler.

8-LAPAROSKOPIK KLIPS ATICI LARGE

1. Atıcının içinde en az 10 adet büyük boy titanium klip bulunmalıdır.
2. Kolanjiyogram katateri yerleştirmek için ara kapanma ayarına sahip olmalıdır.
3. Klip dış yüzeyinde ve uygulayıcı çenelerin iç yüzeyinde, klipin –yarı kapanmış durumunda olsa dahi- uygulayıcıdan düşmemesini sağlayan çentikler olmalıdır.
4. Klip iç yüzeyinde, kapandığında ligasyon emniyeti sağlayan yatay ve dikey çentikler bulunmalıdır.
5. Klipler, kapatma esnasında dokunun klip dışına kaymasını önleyen, distal ucun önce kapanması özelliğine sahip olmalıdır.
6. Klip atılma esnasında klips bacakları birbirini çaprazlamamalıdır.
7. Kapanmış klip uzunluğu en az 11 mm olmalıdır.
8. Şaftın çapı 10-11mm trokardan geçmeye uygun olmalıdır.
9. Şaft her iki tarafa 360° dönebilmelidir.
10. Uygulayıcının ucunda kliplerin bittiğini gösteren renkli indikatör bulunmalıdır
11. Tek kullanımlık olmalıdır.
12. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.

13.Yükleniciler, şartname dokümanında yer alan ‘Genel Hükümler’ başlıklı içerikte yer alan maddelere ilgili ürünlerin teslimi, muayene kabulü ve ilgili ürünler kurum stoğunda bitene kadar geçen süre boyunca uymayı taahhüt ederler.

9-TROKAR 12 MM

1. Endoskopik ameliyatlara kullanıma uygun olmalıdır.
2. Trokar sistemi, obtüratör ve kanülden oluşmalıdır. Obtüratör kanüle ve avuç içine her yönden oturarak kullanım imkânı sağlamalıdır.
3. Kanülün uç kısmı yatay kesik olmalıdır veya belirlenmiş çeltikler üzerinden oturmalı ve obtüratör başlığında yer alan kırmızı buton kurularak bıçak mekanizması aktive edilebilmelidir.
4. Kanülün üzerinde batın içerisinde sabitlemeyi sağlayan ve kaymayı önleyen sarmal şeritler olmalıdır.
5. Kanülün iç kısmında gaz kaçağını engelleyecek valf sistemi olmalıdır.
6. Kanülradiyografik çekimleri etkilemeyecek özellikte olmalıdır.
7. Her trokar fiksasyon kanülü için ayrıca 1 adet obtüratör ve 1 adet fiksasyon kanülü bedelsiz verilecektir.
8. Otomatik lineer bıçaklı ya da yarı üçgen prizma bıçaklı olmalıdır.
9. Trokarda bulunan vana sistemi hızlı desüflasyon olanağı veren ve batın içindeki gazın cerraha direkt olarak gelmesini engelleyen üç yollu vana mekanizmasına sahip olmalıdır.
10. Trokar 12 mm çapına kadar olan el aletlerinin geçişine ekstra bir konvertöre ihtiyaç duyulmaksızın kullanılabilirdir.
11. Trokarla birlikte 5-10 mm çap düşürücü verilmelidir ya da çap düşürücü trokarın üzerinde olmalıdır.
12. Trokarın uzunluğu 100- 110 mm olmalıdır.
13. Spesimen çıkartabilmek için alt kısımdaki geniş alandan tek yönlü esnek valfler sayesinde trokar üzerinden çap düşürücü rahatlıkla çıkartılabilmelidir.
14. Bıçağın üstünde uç kısmın en az şekilde kullanılmasına gerek bıraktıran hareketli emniyet kılıfı olmalıdır.
15. Bıçağın ucu düşük kesi profili için V şeklinde olmalıdır.

10-STAPLER 100 4.8 MM KARTUŞ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 100 (±2) mm. uzunluğunda kapama ve 98(±2) mm. kesme yapmalıdır.
3. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 (± 0.5) mm. mesafede olmalıdır.
4. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir.
5. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
6. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır.

7. Kartuştaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm., ateşlemeden sonra 2.0 mm. olmalıdır.
8. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
9. Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
10. Kartuş içindeki zimbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
11. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
12. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
13. Kartuşun içinde 104 (± 1) adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları 0, 21(± 0.5) mm olmalıdır.
14. Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
15. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
16. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
17. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
19. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir

11-STAPLER 100 3.8 MM KARTUŞ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 100 (± 2) mm. uzunluğunda kapama ve 98(± 2) mm. kesme yapmalıdır.
3. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 (± 0.5) mm. mesafede olmalıdır.
4. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir.
5. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
6. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır.
7. Kartuştaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3.8 mm., ateşlemeden sonra 2.0 mm. olmalıdır.
8. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
9. Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
10. Kartuş içindeki zimbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
11. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
12. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
13. Kartuşun içinde 104 (± 1) adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları 0, 21(± 0.5) mm olmalıdır.
14. Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
15. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
16. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
17. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
19. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir

12-STAPLER 60 3.8 MM KARTUŞ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 60 (± 2) mm. uzunluğunda kapama ve 58(± 2) mm. kesme yapmalıdır.
3. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 (± 0.5) mm. mesafede olmalıdır.
4. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir.
5. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
6. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır.

7. Kartuştaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3.8 mm., ateşlemeden sonra 2.0 mm. olmalıdır.
8. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
9. Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
10. Kartuş içindeki zimbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
11. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
12. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
13. Kartuşun içinde 84 (± 1) adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları 0, 21(± 0.5) mm olmalıdır.
14. Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
15. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
16. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
17. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
19. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir

13-STAPLER 80 3.8 MM KARTUŞ

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 80 (± 2) mm. uzunluğunda kapama ve 78(± 2) mm. kesme yapmalıdır.
3. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 (± 0.5) mm. mesafede olmalıdır.
4. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir.
5. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutuş gripleri olmalıdır.
6. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır.
7. Kartuştaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3.8 mm., ateşlemeden sonra 2.0 mm. olmalıdır.
8. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
9. Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
10. Kartuş içindeki zimbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
11. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
12. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
13. Kartuşun içinde 84 (± 1) adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları 0, 21(± 0.5) mm olmalıdır.
14. Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
15. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
16. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
17. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
19. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir

14- SCALP FIX CLİP SİSTEMİ

15- SCALP FIX CLİPSİ

16- KRANİOPLASTİ KİTİ